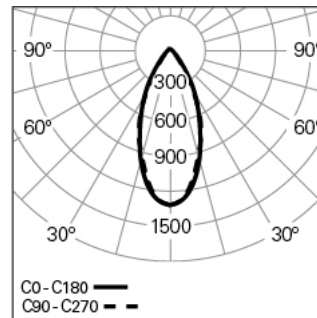


GLAM /S L150 827 W

ARCHITEKTONISCHE BELEUCHTUNG

90063L150EW0200**Lichtverteilung****PRODUKTEIGENSCHAFTEN****Einsatzbereiche:** Niederlassungen, Hotel und Wohngebäude, Öffentliche Räume, Verkauf, Bildung, Gesundheit und Pflege**Montageart:** Pendel**Betriebsgerät Enthalten:** Ja**Betriebsgerät:** LED-Driver 220-240VAC-50/60Hz**GLAM /S L150 827 W****EIGENSCHAFTEN****Leuchten-Typologie:** Rundes Downlight**Leuchtenmodul:** Einzel**Isolationsklasse:** III**Schutzart (IP):** 20**Umgebungstemperatur (°C):**]-5, 25[**Garantie (Jahre):** 5**Einführungsstelle des Anschlusskabel:** Hinten**GEHÄUSE****Material des Gehäuses:** Stranggepresstes Aluminiumprofil**Oberfläche:** Epoxid-Polyester beschichtet**Farbe:** Weiß (W)**Glühdrahtwiderstand (°C):** 650**OPTISCHES SYSTEM****Optisches System:** Linse**Lichtverteilung:** Direkt**Abstrahlwinkel (°):** 46**TECHNISCHE DATEN****Leuchtmittel:** LED**Input Power (W):** 2**EingangsDriverpannung:** 220-240V-50/60Hz**Leistungsfaktor (λ):** 1**Lichtstrom der Leuchte (lm):** 223**Effizienz der Leuchte (lm/W):** 112**Unified Glare Rating (UGR):** <19**Durchschnittliche LED-Lebensdauer:** 75.000h @ L90, B10, Ta 25°C**CCT - Korrelierte Farbtemperatur (K):** 2700**Photobiologische Sicherheit gemäß IEC 62471:** Nicht verfügbar**Farbwiedergabe-Index (CRI):** >80**Chromatizitätstoleranz (MacAdam-Step):** <3**Die in diesem Produkt enthaltene Lichtquelle Entspricht der****Energieklasse:** D**LED-Modul Vorwärtsspannungsbereich (VF):** 3,1**Stromstärke der Leuchte (mA):** 700**Netzteil Dimmen:** ON/OFF**Maximum Leuchten durch Magnetischen Schutzschalter B16:** <50**Inrush Current (A):** 20**Pulse Duration (µs):** 110**ABMESSUNGEN****H - Höhe (mm):** 150**D - Durchmesser (mm):** 30