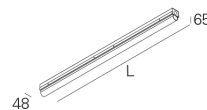
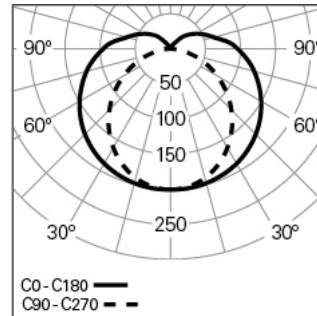


**TRN L0590 DAZ HF 830 W**

LICHTLEISTEN UND TRAGSCHIENENSYSTEME

**90834L060EW0300****Lichtverteilung**

L=590mm

**PRODUKTEIGENSCHAFTEN****Einsatzbereiche:** Niederlassungen, Hotel und Wohngebäude, Öffentliche Räume, Verkauf, Bildung, Gesundheit und Pflege**Montageart:** Anbau**Betriebsgerät Enthalten:** Ja**Betriebsgerät:** LED-Driver 220-240VAC-50/60Hz**TRN L0590 DAZ HF 830 W****EIGENSCHAFTEN****Leuchten-Typologie:** Rechteckige Leuchte**Leuchtenmodul:** Einzel**Isolationsklasse:** I**Schutzart (IP):** 20**Umgebungstemperatur (°C):** -5, 25[**Garantie (Jahre):** 5**Einführungsstelle des Anschlusskabel:** Hinten**GEHÄUSE****Material des Gehäuses:** Stahlblech**Oberfläche:** Epoxid-Polyester beschichtet**Farbe:** Weiß (W)**Glühdrahtwiderstand (°C):** 650**OPTISCHES SYSTEM****Optisches System:** DAZ - Opaler Diffusor**Lichtverteilung:** Direkt**Abstrahlwinkel (°):** 175**TECHNISCHE DATEN****Leuchtmittel:** LED**Input Power (W):** 12**EingangsDriverpannung:** 220-240V-50/60Hz**Leistungsfaktor (λ):** 0,89**Lichtstrom der Leuchte (lm):** 1669**Effizienz der Leuchte (lm/W):** 139**Unified Glare Rating (UGR):** <28**Durchschnittliche LED-Lebensdauer:** 80.000h @ L90, B10, Ta 25°C**CCT - Korrelierte Farbtemperatur (K):** 3000**Farbwiedergabe-Index (CRI):** >80**Chromatizitätstoleranz (MacAdam-Step):** <3**LED-Modul Vorwärtsspannungsbereich (VF):** 32,7**Netzteil Dimmen:** ON/OFF**Zentralbatterie-Notlichtanlage (VDC):** 176-280**Maximum Leuchten durch Magnetischen Schutzschalter B16:** <50**Inrush Current (A):** 21**Pulse Duration (µs):** 132**ABMESSUNGEN****L - Länge (mm):** 590**W - Breite (mm):** 48**H - Höhe (mm):** 65